

Präzisions-Messschraube 340 zum Messen von ungeradzahlig genuteten Werkstücken precision micrometer 340 measuring workpieces having odd-numbered splines



Technische Daten / technical data

- Fehlergrenze nach DIN 863
error limits according DIN 863
- Anzeigebereich 15 oder 20 mm
measuring range 15 or 20 mm
- Skalenwert 0,01 mm / readings 0,01 mm
- Steigung der Messspindel 0,5 mm
spindle thread pitch 0,5 mm
- Messtrommel-Ø 19 mm / thimble-Ø 19 mm
- Messtrommel und Messhülse matt verchromt
thimble, sleeve and reading parts satin chromed
- Lieferung im Holzetui / delivery in wooden case

Messbereich measuring range (mm)	Bestell-Nr. order-no.		
	für 3 + 9 Nuten / for 3 + 9 slots	für 5 Nuten / for 5 slots	für 7 Nuten / for 7 slots
1 - 15	76 9326 002 20	-	-
3 - 20	76 9326 003 20	-	-
20 - 35	76 9326 004 20	-	-
35 - 50	76 9326 005 20	-	-
50 - 65	76 9326 006 20	-	-
65 - 80	76 9326 007 20	-	-
5 - 25	-	76 9326 101 20	76 9326 201 20
25 - 45	-	76 9326 102 20	76 9326 202 20
45 - 65	-	76 9326 103 20	76 9326 203 20
65 - 85	-	76 9326 104 20	76 9326 204 20
85 - 105	-	76 9326 105 20	76 9326 205 20

Sonder-Messbereiche auf Anfrage.

Einstellung erfolgt mit 2 Lehrdornen, deren Durchmesser innerhalb des Messbereiches liegen.

Special versions on request.

The setting is effected by means of at least two plug gauges having diameters within the measuring range.